

Gamme Standard

**PANTHER-14YD-E2-TRI**



**Dimensions standards :**

L : 2 000 mm

I : 1 000 mm

H : 1 191 mm

**Poids standard : 950 kg**

**Dimensions grande autonomie:**

L : N.A.mm

I : N.A. mm

H : N.A. mm

> **DONNÉES TECHNIQUES**

**DONNÉES GÉNÉRALES**

<b>Puissance principale (PRP<sup>1</sup>)</b>	13 kVA / 10 kW	<b>Fréquence en Hertz</b>	50 Hz
<b>Puissance secours (ESP<sup>1</sup>)</b>	14 kVA / 10 kW	<b>Nombre de phases</b>	3
<b>Tension Ph-Ph</b>	400 V	<b>Intensité sonore à 7m</b>	≤ 65,0 dB(A)
<b>Tension Ph-N</b>	230 V	<b>Capacité du réservoir standard</b>	100 L
<b>Facteur de puissance (cosΦ)</b>	0,8	<b>Autonomie standard en heure à 75%</b>	35 h
<b>Vitesse de rotation</b>	1 500 tours/minute		

**VERSION GRANDE AUTONOMIE**

<b>Capacité du réservoir</b>	N.A. L
<b>Autonomie en heure à 75%</b>	N.A. h

**MOTEUR**

<b>Modèle</b>	YD480D
<b>Caractéristiques</b>	Quatre temps, refroidissement liquide, injection directe
<b>Type de régulation</b>	Mécanique
<b>Nombre de cylindres</b>	4
<b>Cylindrée</b>	1,8 L
<b>Puissance maxi à 1500 tr/min</b>	14 kW
<b>Système de démarrage</b>	Électrique 12 V
<b>Consommation à 75%</b>	3,10 L/h
<b>Type d'admission d'air</b>	Atmosphérique
<b>Capacité huile moteur</b>	7 L
<b>Capacité liquide de refroidissement</b>	7 L

**ALTERNATEUR**

<b>Régulation AVR</b>	Électronique
<b>Technologie</b>	Brushless (sans balais) avec régulation électronique
<b>AVR</b>	STAMFORD
<b>Protection IP</b>	21
<b>Classe d'isolement</b>	H

**DISJONCTEUR**

<b>Intensité nominale</b>	18,0 A
<b>Type</b>	tétrapolaire compact (MCCB) magnétothermique avec déclencheur électronique et module différentiel réglable

**CONTRÔLEUR**

<b>Marque</b>	DEEP SEA ELECTRONICS
<b>Modèle</b>	DSE6020MKII / DSE6120MKII / DSE6120MKIII



<sup>1</sup> Selon NF ISO 8528 : 2005

## > ÉQUIPEMENTS D'ORIGINE

Le groupe électrogène capoté insonorisé est équipé d'un dispositif de vidange huile moteur, liquide de refroidissement et carburant, déporté à l'extérieur du capotage.

- Couleur du capotage : RAL 9016
- Couleur du châssis : RAL 9005
- Bac de rétention : Inclus
- Système de levage : Passages de fourches et points d'ancrage sur châssis réservoir
- Disjoncteur : tétrapolaire compact (MCCB) magnétothermique avec déclencheur électronique et module différentiel réglable

Ce groupe électrogène est vendu avec inverseur de sources.

## > OPTIONS DISPONIBLES

De nombreuses options sont disponibles pour ce groupe électrogène, voici une liste non exhaustive :

- Inverseur de source, inverseur de source autonome, ...
- Télécommande de démarrage avec ou sans fil, calendrier de maintenance, consignes de démarrage, paramétrages spécifiques...
- Diverses solutions de stockage et d'approvisionnement en carburant :, cuves, pompes de transfert, ...
- Tableau de prises
- Système de préchauffage moteur avec réchauffeur d'eau
- Panneau de contrôle pour applications spécifiques sur demande
- Système de supervision à distance : Ethernet, 3G, GPS, Modbus,...
- Solutions de mobilité : remorques, accessoires ...
- Finitions personnalisées : couleur, traitement renforcé, tropicalisation, ...
- Capteur de fuite, vanne police, coupe batteries et autres solutions pour faciliter la maintenance et la sécurité.

Pour plus d'options, voir notre catalogue produits. Cette liste est indicative, contactez-nous pour plus de renseignements ou pour vérifier la compatibilité des options entre elles et selon le modèle de groupe électrogène que vous souhaitez.